
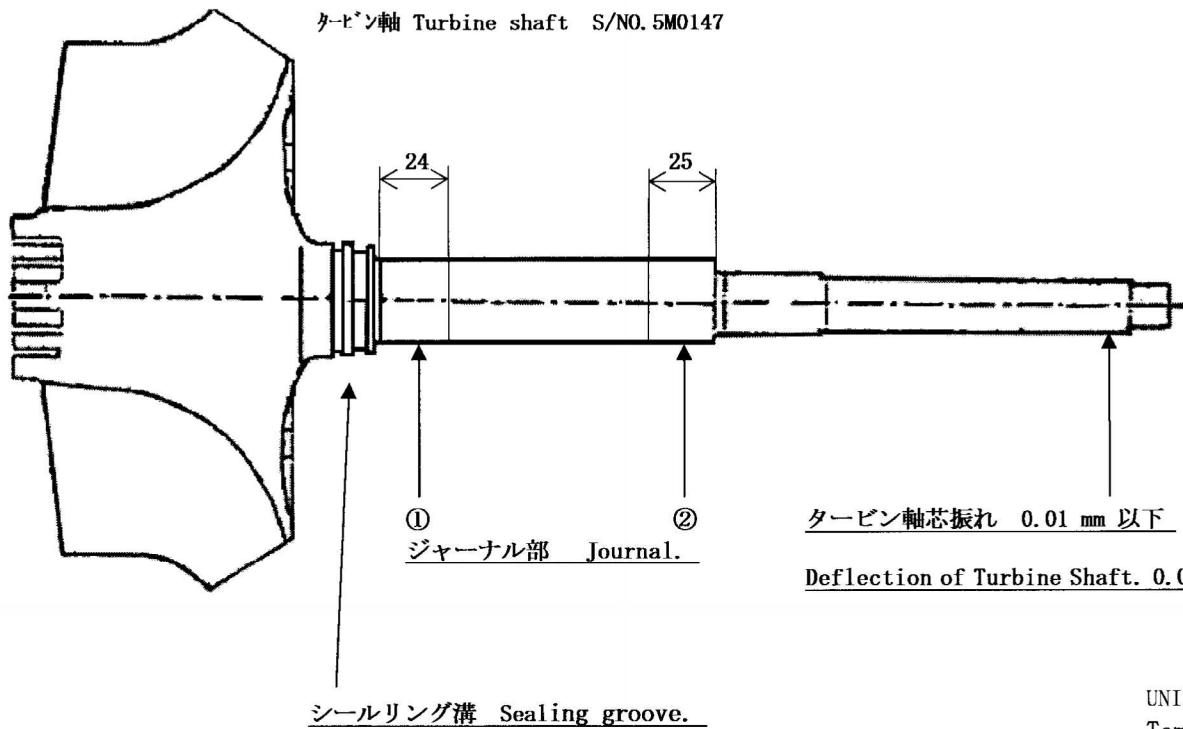


TURBINE ROTOR RECONDITION

RESULT OF INSPECTION

MESSRS		TESTED 2012. 02. 15
S/NAME		 SUNWILL CO., LTD GRANDSHIP RECONDITIONED PARTS
TYPE	AT14 IHI TURBINE	



1. シールリング溝計測 Sealing groove Inspection				2. ジャーナル部計測 Journal Inspection				
溝幅		修正前	修正後	外径	修正前 Before	修正後 After		
基準 Nominal	Ring groove width	Before recondition	After recondition		①	②	①	②
	1.70 mm	—	1.70 mm	φ 22.200 ±0.003	φ 22.189	φ 22.192	φ 22.201	φ 22.202
				外観・結果/Result	Damage	Damage	Good	Good
3. バランステスト Balancing test								
試験機名 Testing Machine Type & No.				CAB 920-H2B				
試験回転数 Test Revolution				1,500 rpm				
許容不釣り合重量 Allowable Max Unbalance Weight				タービン翼車側 Turbine Side (JIS B 0905より)				
修正前重量 Unbalance Weight Before Correction				0.277 gr				
修正後重量 Unbalance Weight After Correction				0.074 gr				